

## EikiN Titan ürünlerinin uygulanması

Uygulama yapılacak yüzeyler her zaman yağ, kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Silikon kalıntıları uygun temizleyiciyle uygulama öncesi kaldırılmalı. Tüm parlak, pürüzsüz veya parlatılmış yüzeylere uygulama kendini kanıtlamış HVLP yöntemiyle yapılmalı.

Emici, pürüzlü veya mat yüzeylerde ürünü püskürtme, rulo veya fırca yöntemi ile uygulamak mümkün. Batırarak uygulama yöntemide mümkün ancak belirtilen ürün miktarlarına uyulmasına dikkat edilmeli.

Uygulamaya gerekli ürün miktarı rüzgar, sıcaklık ve nem gibi çevre şartlarına ve kullanılan cihazlara bağlıdır. Gerekli miktardan fazla kullanıldığında uygulanan yüzeyde göz ile görülür gri bir tabaka oluşur.

### Hazırlıklar.

Uygulama yapılacak yüzeyler her zaman yağ, kir ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Silikon kalıntıları uygun temizleyiciyle uygulama öncesi kaldırılmalı. Cam yüzeylerde mümkün oldukça ön temizlik NR1304 ile yapılması tavsiye edilir.

### El uygulaması.

Tüm parlak, pürüzsüz veya parlatılmış yüzeylere uygulama mutlaka kendini kanıtlamış HVLP yöntemle yapılmalı ancak bu uygulama şekli her yüzeyde kullanılabilir. Emici, pürüzlü veya mat yüzeylerde EikiN titan püskürtme, rulo veya fırca yöntemi ile uygulamak mümkün. Batırarak uygulama yöntemide mümkün ancak belirtilen ürün miktarlarına uyulmasına dikkat edilmeli.

### Püskürtme yöntemi.

HVLP yöntemi ile püskürtme 4 kat ve birbirine dikey şekilde yapılmalı. Verilen uygulama miktarı uygulanan kat sayılarına eşit olarak bölünmeli.

### Astarın kullanılması.

Astar kullanımı EikiN titan katmanının daha iyi tutunmasını ve uygulanacak zeminin fotokataliz den zarar görmemesini sağlıyor. Astar kullanıldığında koruma ürün miktarı yarıya düşmektedir. Bu durumda 2 kat astar ve 2 kat koruma ürünü olarak uygulanmalı. Her zaman ilk olarak astar uygulanmalı!

### Kullanım miktarları:

Doğru kullanım miktarını lütfen tablodan okuyunuz. Uygulamaya gerekli ürün miktarı rüzgar, sıcaklık ve nem gibi çevre şartlarına ve kullanılan cihazlara bağlıdır. Tabloda "Normal" sütununda yazılı miktarlar el uygulaması için geçerli miktarlar. Çok iyi kontrollü sanayi uygulamaları için tablodaki "Minimal" sütununda yazılı miktarlar geçerlidir. Gerekli miktardan fazla kullanıldığında uygulanan yüzeyde göz ile görülür gri bir tabaka oluşur.

### Kuruma.

Geçerli kuruma ve sertleşme sürelerini ürün veri sayfalarından öğrenebilirsiniz. Sıcak ortam kuruma sürecini kısaltır. Ürüne bağlı olarak katman en son sertliğine 14 ile 60 gün sonra ulaşır.

### Sanayi uygulaması.

Çok iyi kontrollü sanayi uygulamaları için tablodaki "Minimal" sütununda yazılı miktarlar geçerlidir. Sanayi uygulamalarında en düşük püskürtme kayıplarından dolayı HVLP yöntemi tavsiye edilir. Sanayi uygulamalarında yüksek ısı kurutma mümkün ve kuruma sürecini ciddi kısaltır. Çoğu ürünlerde 600°C 'ye kadar yüksek ısı kurutma mümkün (veri sayfalarına bakınız).